



SPECIFICATIES BEWERKINGEN DE CROMVOIRTSE

Lasersnijden

	RVS	Aluminium	Staal
Maximale afmeting	4000x2000mm	4000x2000mm	4000x2000mm
Dikte	25mm maximaal (= contour afhankelijk)	15mm maximaal (= contour afhankelijk)	25mm maximaal
Kleinste gatdiameter	0.5 x plaatdikte	0.7 x plaatdikte	0.5 x plaatdikte
Toleranties	Afhankelijk van dikte en lengte, u kunt dit opvragen bij uw contactpersoon		
Indicatieve levertijd	2 werkdagen; indien voor 12:00u verwerkt wordt een order dezelfde dag genest, de volgende dag gesneden en de dag daarop uitgeleverd.		

Plasmasnijden

	RVS	Aluminium	Staal
Maximale afmeting	6000x2000mm	6000x2000mm	6000x2000mm
Dikte	12mm t/m 30mm	12mm t/m 15mm	12mm t/m 30mm
Kleinste gatdiameter	1,5x plaatdikte	1,5x plaatdikte	1,5 x plaatdikte
Toleranties	Lengte/breedte: +/- 1,5mm Haaksheid snijranden: +/- 2° Let op: gaten kunnen conisch worden.		
Opmerking	Graveren niet mogelijk.		
Indicatieve levertijd	5 werkdagen; indien voor 12:00u verwerkt.		

Autogeensnijden

	RVS	Aluminium	Staal
Maximale afmeting	Niet mogelijk	Niet mogelijk	6000x2000mm
Dikte	Idem	Idem	Minimaal 12mm - Maximaal 60mm
Kleinste gatdiameter			1,5 x plaatdikte
Toleranties	Lengte/breedte: +/- 1,5mm Haaksheid snijranden: +/- 1°		
Opmerking	Graveren niet mogelijk.		
Indicatieve levertijd	5 werkdagen; indien voor 12:00u verwerkt.		

Waterstraalsnijden

	RVS	Aluminium	Staal
Maximale afmeting	3000x1500mm	3000x1500mm	3000x1500mm
Dikte	20-25-30-40-50mm	12-15-20-25-30-40-50mm	20-25-30-40-50-60mm
Opmerking	Leverbaar in 3 kwaliteiten; fijn-middel-grof. Standaard wordt er middel kwaliteit gesneden.		
Indicatieve levertijd	3 werkdagen; indien voor 12:00u verwerkt.		

Knippen

	RVS	Aluminium	Staal
Maximale afmeting	3000x1500mm	3000x1500mm	3000x1500mm
Dikte	t/m 10mm	t/m 10mm	S355J2-S355MC (st.52) t/m 6mm S235JR (st.37) t/m 10mm
Toleranties	Tranenplaat kan geknipt worden tot deze diktes (inclusief traan). Lengte: +/- 1,00mm Overhoeks: +/- 1,50mm Tordering: RVS: breedte van 30 x plaatdikte, tordatie van 3° /m ¹ Aluminium: breedte van 25 x plaatdikte, tordatie van 3° /m ¹ Staal: breedte van 20 x plaatdikte, tordatie van 3° /m ¹		
Opmerking	Uitsluitend rechthoekige figuren.		
Indicatieve levertijd	1 werkdag.		



Kanten

Dikte in mm	0,8	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	12
Max.lengte in mm S235	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	2800	3100	2700	i.o.
Max.lengte in mm S420	4000	4000	4000	4000	4000	3400	2900	2500	2100	2000	i.o.
Max.lengte in mm RVS	4000	4000	4000	4000	4000	3400	2700	1900	2100	1800	i.o.
Max.lengte in mm aluminium	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	i.o.
Toleranties	Voor meer informatie kunt u contact opnemen met verkoop of kijken op onze website										
Opmerkingen	Betreft hoeken van 90° bij het gebruik van standaard gereedschap. Uitgaande van 8x plaatdikte groef.										
Indicatieve levertijd	5 werkdagen										

Service bewerkingen

	Materiaal	Afmeting	Opmerking
Afbramen	RVS-aluminium	dikte: min.1mm t/m max.25mm Breedte: min. 20mm t/m max.1350mm Lengte: min. 20mm t/m max. 4000mm	Indien niet aangegeven wordt de onderzijde ontbraamt. Tot maximaal 45 kilo.
Trommelen	RVS-aluminium	Max. 200x200mm	Ook voor producten met folie geschikt
Tappen	RVS-staal-aluminium	Vanaf 2mm dik	M4-M5-M6-M8-M10-M12-M14-M16-M20
Kantje breken	RVS-staal-aluminium	Max. gatdiameter: t/m 26mm Vanaf 1mm dik	Facet van ca. 1mm
Souvereinen	RVS-staal-aluminium	Max. diameter: t/m 26mm onder een hoek van 90° Vanaf 2mm dik	
Oppervlakte-behandeling	RVS-staal-aluminium	Diverse afmetingen en mogelijkheden	In overleg met verkoop
Indicatieve levertijd	In overleg.		

Buislaser

	RVS	Aluminium	Staal
Mogelijkheden wanddiktes	t/m 4mm	t/m 3mm (3mm in overleg)	S235JR (st.37): t/m 8mm S355JZ-S355MC (st.52): t/m 6mm
Mogelijkheden in afmetingen	Buisdiameter: minimaal Ø12,0 mm en maximaal Ø152,4 mm Koker: minimaal vierkant 12,0mm en maximaal 120,0mm Maximaal gewicht van het product per meter: 16kg. Aanvoerlengte: tot 6500mm. Maximaal te snijden lengte uit 1 stuk: 5800mm uit 6000mm lengte.		
Toleranties	Op gesneden contour: +/- 0,1mm Op centrering van gesneden contour: +/- 0,2mm Op totaallengte: +/- 0,2mm		
Opmerking	Wanneer er in een buis of koker veel contouren worden gesneden geeft dit veel warmte-inbreng en kunnen de toleranties afwijken. Ook zorgt dit voor verkleuring van het materiaal. Binnenzijde profiel wordt niet ontbraamt.		
Indicatieve levertijd	1 week.		

Zagen

Minimale afmeting	Rond 5	
Maximale afmeting	700x500mm	
Verstek	Tussen 30° en 90°	
Toleranties	+/- 0,5 en +/- 1mm afhankelijk van machine en hoek	Tot vierkant 120mm en rond 150mm tolerantie +/- 0,5mm op aanvraag mogelijk
Opmerking	Afwijkende maten en lengtes op aanvraag.	
Indicatieve levertijd	1-3 werkdagen, grotere hoeveelheid in overleg.	