

# DE CROMVOIRTSE TEKENRICHTLIJNEN BUISLASERWERK

Om u goed van dienst te kunnen zijn is het noodzakelijk dat het aanleveren van tekeningen op de juiste wijze geschied. Onderstaand de richtlijnen waaraan tekeningen moeten voldoen voordat De Cromvoirtse deze in productie kan nemen.

## TEKENRICHTLIJNEN

- Schaal 1:1 in stp- of step-extensie.
- 1 Onderdeel per bestand met bestandsnaam minder dan 20 karakters.
- Geen vreemde tekens in de bestandsnamen.
- Geen bemating, arcering, tekst, freesvlakten.
- De kopse zijde moet als een gesloten buitencontour zichtbaar zijn.
- Standaard 2,5D, indien 3D snijden gewenst is dient u dit duidelijk te vermelden.
- 3D tot 45 graden.
- XY snijden mogelijk tot 1/3 buisdiameter.
- Vraag naar de mogelijkheden indien de gaten een bijzondere bewerking behoeven. Indien deze opties op gaten moeten worden uitgevoerd moet dit op de werktekening aangegeven zijn.
- Tekeningen aanleveren als recht uitgangsmateriaal zonder knikken of andere vervormingen en verspanende bewerkingen als verjongen, vloeiboren of aanschuinen.
- Kleinste gatdiameter is 1,0 x wanddikte.
- Indien van toepassing aangeven aan welke zijde de lasnaad moet komen.
- **U dient altijd een werktekening mee te sturen tbv productie.**
- Alle aanzichten van de koker / buis bemaat op tekening.
- Buitenradius kokers (vierkant en rechthoekig):

	Tot en met 3mm wanddikte	Vanaf 3mm wanddikte
RVS	1,5x wanddikte	2x wanddikte
St kgw gebeitst (blank)	1,5x wanddikte	2x wanddikte
St kgw zwart	1,5x wanddikte	2x wanddikte
Aluminium	Wanddikte + 0,1mm	Wanddikte + 0,1mm
Binnenradius = buitenradius - wanddikte		

## RICHTLIJNEN AANLEVERING WERKTEKENING

Op de werktekening dient het product te staan wat De Cromvoirtse moet vervaardigen (dus geen samenstelling of overige bewerkingen die De Cromvoirtse niet uitvoert).

- Als PDF file aanleveren.
- Hoofdafmetingen bemaaten. Hierbij altijd meetbare maten (dus ook hoeken) weergeven.
- Bij 3D werkstuk 3 aanzichten + 3D aanzicht (hidden lines getekend).
- Delen die gegraveerd moeten worden duidelijk aangeven.
- Metrisch schroefdraad: voor alle gaten die getapt moeten worden de tapmaat aangeven
- 1 onderdeel per PDF file.
- Materiaalsoort + dikte vermelden.
- Projectiemethode aangeven.
- Identificatie (naam, nummer, evt revisienummer) aangeven (niet groter dan 20 karakters en zonder vreemde tekens).

## PRODUCTINFORMATIE

- Identificatie is gelijk aan bestandsnaam.
- De identificatie is de verantwoording van de opdrachtgever.
- Veelal: Artikelnummer/tekeningnummer gevolgd door revisienummer.
- Materiaalsoort: volgens NEN-norm.
- Afmeting en materiaaldikte.